

SITALI CX 120

Compatibile con:
SIOS
CONTROL

VMC canalizzate compatte a doppio flusso con recupero di calore



DIMENSIONI COMPATTE

Gli ingombri ridotti rendono le unità facilmente collocabili in ogni locale.



INSTALLAZIONE FLESSIBILE

L'unità è reversibile e installabile in posizione verticale a parete, orizzontale, a soffitto o controsoffitto.



COMANDI AUTOMATICI

Pannello comandi multifunzione.



CARATTERISTICHE

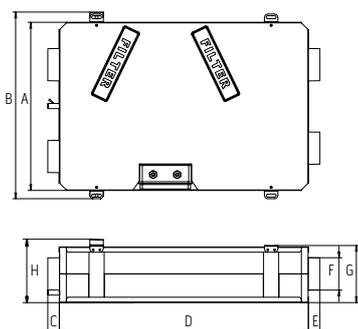
- Pannelli esterni realizzati in acciaio zincato e preverniciato RAL 9010.
- Struttura principale costruita in polipropilene espanso per ridurre i ponti termici, l'emissione sonora e per garantire la massima tenuta.
- Motori EC a rotore esterno a basso consumo energetico. Dotati di protezione termica e montati su cuscinetti a sfera a garanzia di lunga durata.
- Ventilatore di tipo centrifugo a pale rovesce accoppiato direttamente e bilanciato dinamicamente al motore, altamente silenzioso e performante.
- Scambiatore di calore, a flussi incrociati, in controcorrente, con elevata efficienza.
- L'unità che viene fornita precablata rende il collegamento elettrico semplificato.
- Filtri ISO Coarse 60% (G4) perfettamente estraibili dall'esterno: non è necessario rimuovere il pannello d'accesso per realizzare operazioni di manutenzione. Filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta.
- Scarico condensa integrato (solo invernale).
- Protezione anti-gelo automatica che impedisce la formazione di ghiaccio sul lato immissione dello scambiatore.

FUNZIONAMENTO

- L'unità è fornita con pannello di comando multi-funzione, avente le seguenti opzioni di controllo e collegamento:
- Impostazione e selezione di 3 velocità (da impostare durante l'installazione)
- Attivazione BOOST
- Reset filtro
- On/off
- Blocco tastiera
- Indicatore attivazione anti-frost
- Indicatore guasti
- Indicatore sostituzione filtro
- Collegamento a sensori ambiente remoti (umidità, CO2, etc.)
- Interfaccia Modbus.

LAYOUT, DIMENSIONI, PESO

Sitali CXRA 120

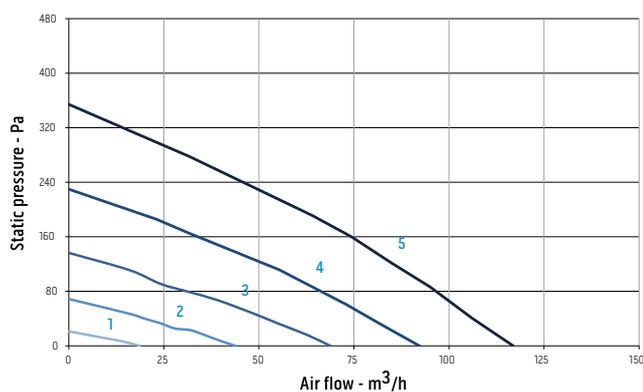


		SITALI CXRA 120
A	mm	504
B	mm	559
C	mm	34
D	mm	741
E	mm	34
F	mm	97
G	mm	171
H	mm	190
Peso netto	kg	11,5 kg

DATI TECNICI

DATI TECNICI		SITALI CXRA 120
CODICE PRODOTTO		99250
CODICE EAN		8021183992502
Portata massima @100 Pa	m ³ /h	91
Potenza elettrica assorbita (alla portata massima)	W	58
Classe SEC (controllo ambientale locale)		A
Classe SEC (controllo ambientale centrale)		A
Classe SEC (controllo manuale - No Demand Control Ventilation)		B
Efficienza termica	%	82
Portata di riferimento	m ³ /h	64
Differenza di pressione di riferimento	Pa	50
Potenza assorbita specifica (SPI)	W/m ³ /h	0.391
Livello potenza sonora (LWA)	dB(A)	50
Alimentazione elettrica		220-240V~/50-60Hz
Grado di protezione IP		IPX4
Pressione sonora @3m(1)	dB(A)	18
Temperatura ambiente max	°C	+40

(1) Livello pressione sonora a 3m in campo libero, dell'involucro, velocità 40%, riportato solo a scopo comparativo. Le classi di efficienza energetica fanno riferimento ad una gamma compresa tra A+ e G.

SITALI CXRA 120


	Speed %	W max	m ³ /h max
1	20	9	22
2	40	13	48
3	60	20	71
4	80	32	96
5	100	56	114

Curve d'immissione in accordo al Regolamento Europeo 1253/2014 (ErP)

Sitali CXRA 120


1. Ingresso aria dall'esterno
2. Espulsione aria verso l'esterno
3. Aria fornita all'interno
4. Aria estratta dall'interno
5. Scarico condensa (invernale)