

SITALI CX 400

Compatibile con:
SIOS
CONTROL

VMC canalizzata a doppio flusso con recupero di calore



BYPASS FISICO INTEGRATO

Ideale per il funzionamento "free cooling" durante la stagione estiva



INSTALLAZIONE VERTICALE

Adatta per essere installata a parete, in posizione verticale.



COMANDO AUTOMATICO

L'unità è fornita con pannello di comando multi-funzione, con display LCD.



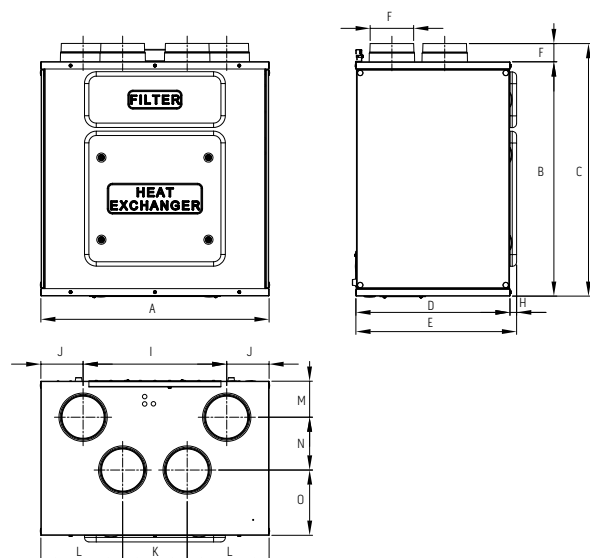
CARATTERISTICHE

- Telaio esterno costituito da acciaio zincato e preverniciato RAL 9010.
- Struttura interna in polipropilene espanso per minimizzare i ponti termici, l'emissione sonora e garantire la massima tenuta.
- Motori EC a rotore esterno a limitato consumo energetico. Fornito di protezione termica e montati su cuscinetti a sfera a garanzia di lunga durata.
- Ventilatore di tipo centrifugo a pale rovesce bilanciato dinamicamente e direttamente accoppiato al motore, altamente performante e silenzioso.
- Scambiatore di calore, a flussi incrociati, in controcorrente, con elevata efficienza.
- Collegamento elettrico semplificato: l'unità viene fornita precablata.
- Filtri ISO Coarse 60% (G4) in dotazione, facilmente estraibili dall'esterno. L'unità è inoltre munita di filtro ISO ePM1 60% (F7) sull'aria in immissione.
- Protezione anti-gelo automatica che impedisce la formazione di ghiaccio sul lato immissione dello scambiatore.
- Doppio scarico condensa usufruibile a seconda delle necessità climatiche.
- Configurazione dell'unità sinistra o destra per flessibilità di installazione

FUNZIONAMENTO

- Impostazione e selezione di 3 velocità.
- Funzione Boost.
- Modalità Holiday e Night Mode.
- Programmazione settimanale.
- Gestione bypass.
- Bilanciamento flussi d'aria.
- Indicatore manutenzione filtri e eventuali guasti.
- Contatore ore di funzionamento.
- Salvataggio e carico impostazioni.
- Collegamento sensori ambiente remoti (umidità, CO2, etc.)
- Interfaccia ModBus.
- Collegamento a resistenza elettrica Pre o Post.
- Collegamento a batteria ad acqua per riscaldamento.

LAYOUT, DIMENSIONI, PESO



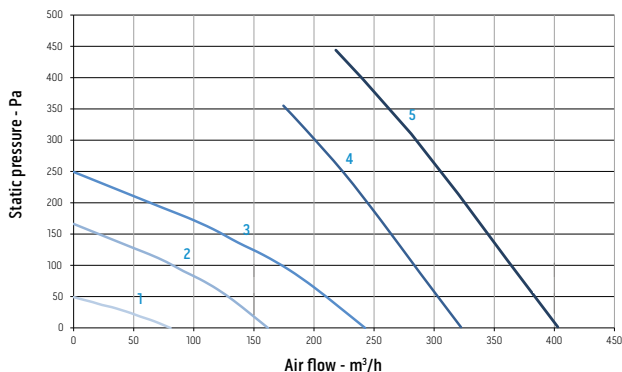
		SITALI CXVA 400
A	mm	778
B	mm	799
C	mm	860
D	mm	525
E	mm	549
F	mm	148
G	mm	62
H	mm	23
I	mm	490
J	mm	144
K	mm	220
L	mm	279
M	mm	1225
N	mm	180
O	mm	222.5
Peso netto	kg	34,5 kg

DATI TECNICI

		SITALI CXVA 400
CODICE PRODOTTO		99244
CODICE EAN		8021183992441
Portata massima @100 Pa	m3/h	363
Potenza elettrica assorbita (alla portata massima)	W	160
Classe SEC (controllo ambientale locale)		A+
Classe SEC (controllo ambientale centrale)		A
Classe SEC (controllo manuale - No Demand Control Ventilation)		A
Efficienza termica	%	86
Portata di riferimento	m3/h	254
Differenza di pressione di riferimento	Pa	50
Potenza assorbita specifica (SPI)	W/m3/h	0.268
Livello potenza sonora (LWA)	dB(A)	52
Alimentazione elettrica		220-240V~/50-60Hz
Grado di protezione IP		IPX4
Pressione sonora @3m(1)	dB(A)	26
Temperatura ambiente max	°C	+40

(1) Livello pressione sonora a 3m in campo libero, dell'involucro, velocità 40%, riportato solo a scopo comparativo.
Le classi di efficienza energetica fanno riferimento ad una gamma compresa tra A+ e G.

SITALI CXVA 400



	Speed %	W max	m³/h max
1	20	10	84
2	40	22	162
3	60	48	243
4	80	90	322
5	100	160	403

Curve d'immissione in accordo al Regolamento Europeo 1253/2014 (ErP)



1. Espulsione aria verso l'esterno
 2. Ingresso aria dall'esterno
 3. Aria fornita all'interno
 4. Aria estratta dall'interno
(Scarico condensa invernale)
(Scarico condensa estivo)
- Orientamento flussi SX